

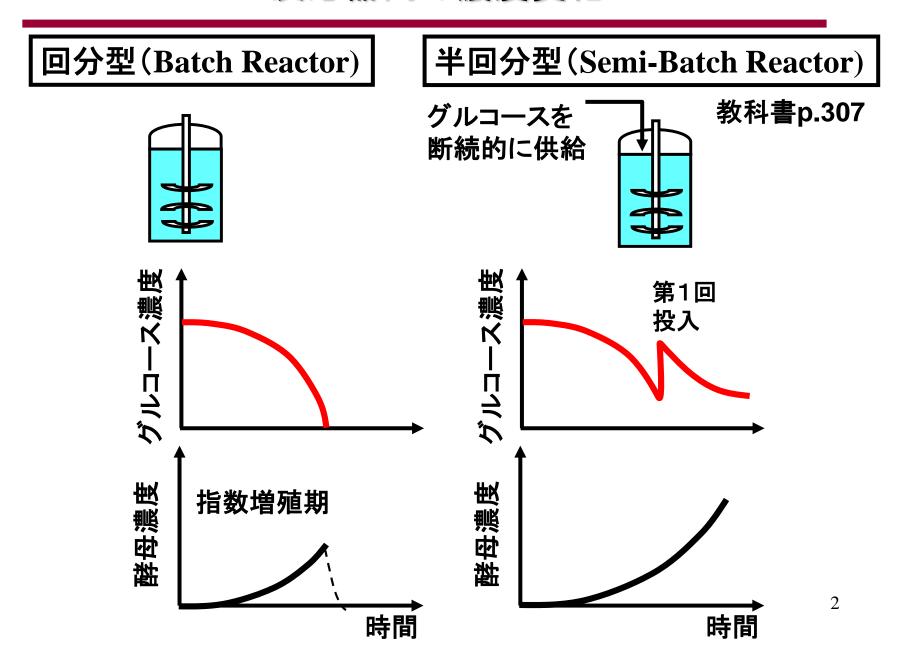
反応工学 Reaction Engineering

講義時間(場所): 火曜2限(8-1A)·木曜2限(S-2A)

担当:山村

期末試験は2/12(火)で調整中

反応器内の濃度変化



微生物反応の速度式(1)

パン酵母X

基質S

 $S \xrightarrow{X} Y_{X/S}X + Y_{P/S}P$

反応速度r, 自触媒反応の1種

生成物(エタノール)P

Y_{x/s}[mol-微生物/mol-グルコース] は 酵母の収率係数

Y_{P/S}[mol-代謝産物/mol-グルコース] は エタノールの収率係数

(1)個体維持に必要な基質

(グルコース)の量が無視小の場合:

$$r_X = Y_{X/S}r$$

$$r_s = -r$$

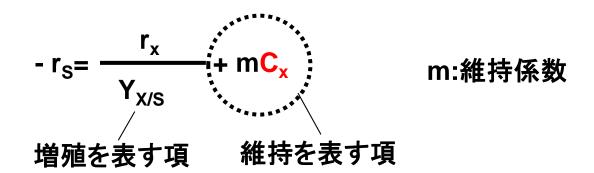
$$r_P = Y_{P/S}r$$

微生物反応の速度式(2)

Eqs (1),(2)より
$$-r_s = \frac{r_x}{Y_{x/s}}$$

(2)個体維持を考慮する場合:

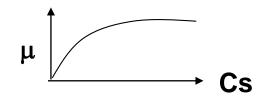
酵母濃度に比例して維持に消費される基質も増加するので



微生物反応の速度式(3)Monodモデル

酵母増殖の最も簡単なモデル:

$$r_{\scriptscriptstyle X} = \mu C_{\scriptscriptstyle X} \quad (4)$$



自触媒反応なので基質(グルコース)濃度Csと酵母濃度Cxの関数

Monod(モノー)の実験式 (酵素反応と同じ形)

$$\mu(C_S) = \frac{\mu_{\text{max}} C_S}{K_S + C_S} \quad (5)$$

(4)(5)より微生物の増殖速度rxはと基質反応速度rsは

$$r_{X} = \mu C_{X} = \frac{\mu_{\text{max}} C_{S}}{K_{S} + C_{S}} C_{X}$$
 (6)
$$-r_{S} = \frac{r_{X}}{Y_{X/S}} + mC_{X} = \frac{1}{Y_{X/S}} \frac{\mu_{\text{max}} C_{S}}{K_{S} + C_{S}} C_{X} + mC_{X}$$

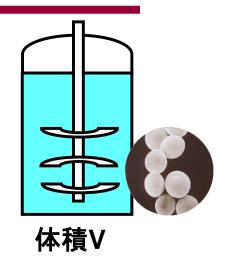
回分型バイオリアクターの設計(1)

時間△t間の酵母の物質収支を考える。

モル数の変化 $\Delta n_x = 反応による生成量r_x V \Delta t$

+反応器への流入量F_{x0}△t

- 反応器からの流出量F_x∆t



回分型反応器ではF_{x0} =F_x =0

時間∆tが十分に小さければ、反応速度r [mol/(m³s)] は 一定と考えられるので、両辺を∆tで除すと

$$\frac{\Delta n_x}{\Delta t} = r_x V$$

Δt→0の極限をとれば

$$\frac{dn_x}{dt} = r_x V$$

回分型バイオリアクターの設計(2)

定容系ではV=Voだから、両辺をVoで除すと設計方程式は

$$\frac{dC_x}{dt} = r_x$$

簡単のため、Monodの式が成り立つ場合を考える

微生物の増殖速度rxは

$$r_X = \mu C_X = \frac{\mu_{\text{max}} C_S}{K_S + C_S} C_X$$

設計方程式に代入して

$$\frac{dC_X}{dt} = r_X = \frac{\mu_{\text{max}} C_S}{K_S + C_S} C_X$$

回分型バイオリアクターの設計(3)

基質の消費速度rsは

$$-r_S = \frac{r_X}{Y_{X/S}} + mC_X$$

設計方程式に代入して

$$\frac{dC_S}{dt} = r_S = -\left(\frac{r_X}{Y_{X/S}} + mC_X\right)$$

従って次式を連立して解けばよい

$$\begin{cases} \frac{dC_X}{dt} = r_X = \frac{\mu_{\text{max}} C_S}{K_S + C_S} C_X \\ \frac{dC_S}{dt} = r_S = -\frac{r_X}{Y_{X/S}} - mC_X \end{cases}$$

回分型バイオリアクターの設計(4)

差分法(1次前進差分)を用いれば

$$C_X^{(n+1)} = C_X^{(n)} + \Delta t \cdot \frac{\mu_{\text{max}} C_S^{(n)}}{K_S + C_S^{(n)}} C_X^{(n)}$$

$$C_{S}^{(n+1)} = C_{S}^{(n)} - \Delta t \cdot \frac{1}{Y^{*}_{X/S}} \frac{\mu_{\text{max}} C_{S}^{(n)}}{K_{S} + C_{S}^{(n)}} C_{X}^{(n)} - \Delta t \cdot m C_{X}^{(n)}$$

$$\mu_{\text{max}} = 0.84 h^{-1}$$

$$m = 0.05h^{-1}$$

$$K_s = 0.074 mol/m^3$$

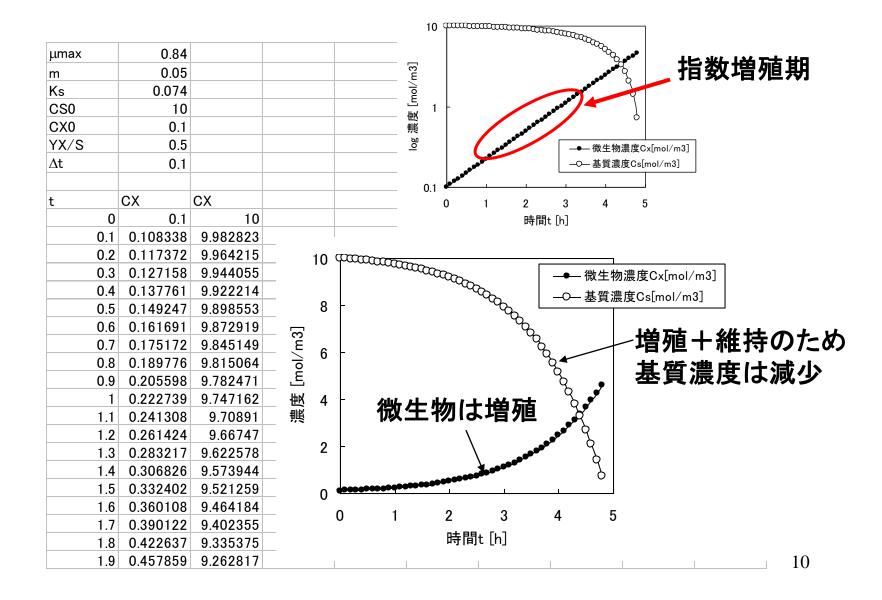
$$C_{\rm s}^{(0)} = 10 mol/m^3$$

$$C_{x}^{(0)} = 0.1 mol/m^{3}$$

$$Y^*_{X/S} = 0.5$$

$$\Delta t = 0.1h$$

回分型バイオリアクターの設計(5)



回分型バイオリアクターの設計(6)簡単な場合の解析解

仮定1 維持に必要な基質は、増殖に必要なそれに比べて非常に小さい

$$\frac{r_X}{Y_{X/S}} >> mC_X$$

仮定2 定数Ksは基質濃度Csに比べて非常に小さい

$$C_S >> K_S$$

この仮定が成り立つ場合、設計方程式は簡単になり

$$\begin{cases} \frac{dC_X}{dt} = r_X = \mu_{\text{max}} C_X \\ \frac{dC_S}{dt} = r_S = -\frac{r_X}{Y_{X/S}} \end{cases}$$

回分型バイオリアクターの設計(7)簡単な場合の解析解

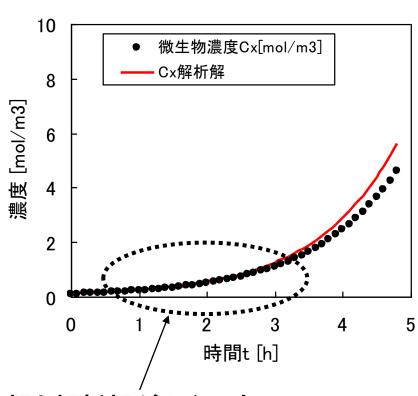
まず、微生物濃度Cxに関する式を積分すると

$$\int_{C_{X0}}^{C_X} \frac{1}{C_X} dC_X = \int_0^t \mu_{\max} dt$$

$$\ln \frac{C_X}{C_{X0}} = \mu_{\text{max}} t$$

$$\therefore \frac{C_X}{C_{X0}} = \exp(\mu_{\max} t)$$

指数増殖期を表している



培養初期では厳密解と解析解がよく一致

回分型バイオリアクターの設計(8)簡単な場合の解析解

次に基質濃度Csを考える。設計方程式から反応速度rxを消去すれば

$$Y_{X/S} \frac{dC_S}{dt} = -\frac{dC_X}{dt}$$

時間0~tまで積分すると

$$\int_0^t \left(Y_{X/S} \frac{dC_S}{dt} \right) dt = -\int_0^t \frac{dC_X}{dt} dt$$

積分区間に注意して変形すれば

$$\int_{C_{S0}}^{C_S} Y_{X/S} dC_S = -\int_{C_{X0}}^{C_X} dC_X$$

:: $Y_{X/S} (C_S - C_{S0}) = -(C_X - C_{X0})$

よってCsは

$$C_S = C_{S0} - \frac{1}{Y_{X/S}} (C_X - C_{X0})$$

回分型バイオリアクターの設計(9)簡単な場合の解析解

$$C_X = C_{X0} \exp(\mu_{\text{max}} t)$$
 を代入して整理すれば

$$C_S = C_{S0} - \frac{1}{Y_{X/S}} (C_X - C_{X0})$$

$$\therefore C_S = C_{S0} - \frac{C_{X0}}{Y_{X/S}} \left[\exp(\mu_{\text{max}} t) - 1 \right]$$

全ての基質が消費されるまでの時間t*は

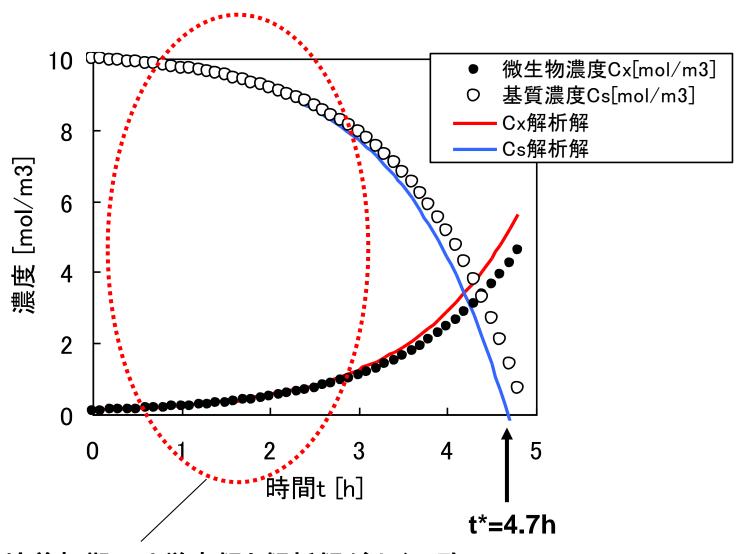
$$0 = C_{S0} - \frac{C_{X0}}{Y_{X/S}} \left[\exp(\mu_{\text{max}} t^*) - 1 \right]$$

$$\therefore t^* = \frac{1}{\mu_{\text{max}}} \ln \left(1 + \frac{C_{S0} Y_{X/S}}{C_{X0}} \right)$$

$$\mu_{\text{max}} = 0.84h^{-1}, C_S^{(0)} = 10 \text{mol/m}^3, C_X^{(0)} = 0.1 \text{mol/m}^3, Y_{X/S} = 0.5$$

$$0.84h^{-1}, C_S^{(0)} = 10 \text{mol/m}^3, C_X^{(0)} = 0.1 \text{mol/m}^3, Y_{X/S} = 0.5$$

回分型バイオリアクターの設計(10)簡単な場合の解析解



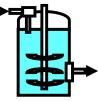
培養初期では厳密解と解析解がよく一致

ミッション:

単一反応、複合反応の反応速度を記述をすることができる 定常状態近似により反応速度式を導出することができる 律速段階近似により反応速度式を導出することができる 連続槽型反応器の設計方程式を導出することができる 回分反応器の設計方程式を導出することができる 管型反応器の設計方程式を導出することができる 自触媒反応器の最適設計ができる 回分ラボ実験データから実スケールの反応器体積を求めることができる 回分反応器を用いた簡単なバイオリアクターの設計ができる 回分反応器を用いた逐次並列反応の設計計算を行うことができる 非等温反応器の安定操作条件を算出することができる 晶析反応器の設計計算を行うことができる 未反応核モデルを用いて管型反応器内の粒子反応を設計できる

連続槽型バイオリアクターの設計 report 8 氏名

液相(定容)連続槽型(1槽)反応器を用いてパン酵母の培養を行い、出口パン酵母のモル濃度 C_x を45mol/m³としたい。パン酵母の増殖速度 r_x [mol/(m³h)]は基質濃度 C_s [mol/m³]を用いて下のMonodモデルで表される。原料および生成物の体積流量は v_0 =0.08m³/h, 原料基質濃度 C_{s0} =100mol/m³,酵母の収率係数 $Y_{x/s}$ =0.5, K_s =2mol/m³, μ_{max} =0.3h-¹であり、原料中に含まれるパン酵母は微量で C_{x0} =0mol/m³ と近似できる。



$$r_X = \frac{\mu_{\text{max}} C_S}{K_S + C_S} C_X$$

[問1]定常状態での反応器の物質収支をとり次の設計方程式を導け。 ただし $V[m^3]$ は反応器体積である。 $0=r_xV+C_{x_0}v_0-C_xv_0$

[問2] 問1の設計方程式にMonod式を代入することで、基質濃度 $\mathbf{C_s}$ が 次式で表されることを示せ。 $C_S = \frac{K_S}{\mu_{\max}\left(V/v_0\right)-1}$

[問3]出口基質濃度Csと出口パン酵母濃度Cxとの間には

 $Y_{X/S}(C_S-C_{S0})=-(C_X-C_{X0})$ の関係が成り立つ。このとき $\mathbf{C}_{\mathbf{X}}$ は次式で表されることを示せ

$$C_X = Y_{X/S} \left[C_{S0} - \frac{K_S}{\mu_{\text{max}} (V/v_0) - 1} \right]$$

[問4]問3の結果を用いて、必要な反応器体積V [m³]を求めよ。 [問5]問3の結果を用いて、反応器体積Vと出口パン酵母濃度C_xの関係を 右図にプロットし、Vが0.272 m³以上でなければ全ての酵母は 増殖することなく反応器から流出(ウォッシュアウト)してしまうことを示せ。

